



**1. COMISION CENTRAL DE COORDINACION 21 Y 22 de mayo**

Dirección Académica del Instituto y Jefes de Área de las carreras profesionales de Contabilidad, Desarrollo de Sistemas de Información y Jefe de unidades Didácticas Transversales

**2. ALQUILER DE LOCAL (CAMPO DEPORTIVO)**

- Lic. Alfredo

**3. ELABORACION DE BASES**

- **Jefes de Área**
- Desarrollo de Sistemas de Información
- Contabilidad
- Transversales

**4. FIXTURE**

- Área de Desarrollo de Sistemas (Todos los Docentes)

**5. ALQUILER DE INSTALACIONES DE EQUIPOS DE SONIDO**

- Promoción Contabilidad y canchas de vóley "Nets"- Asesores

**6. COMISION DE HONOR Y JUSTICIA**

- AGRAMONTE SALAS, Sergio Gerardo
- LIPE FLORES, Saturnino

**7. ORGANIZACIÓN Y CONTROL DEPORTIVO POR DISCIPLINA  
PINTADO Y**

**FUTSAL “A” VARONES**

<b>VARONES</b>
1. Lic. Gladys Humpiri (Responsable)
2. Yasmani
3. Joel Manix
4. Percy Ayqui
5. Jesus Gamarra
6. Miriam Machaca

**FUTSAL “A” DAMAS**

<b>DAMAS</b>
1. Eder Condori(Responsable)
2. Elfer Cusilayme
3. Yolanda
4. Edward Quisocala
5. Wilfredo Mamani Carita
6. Albert Castillo

**VOLEY “A” VARONES**

<b>VARONES</b>
1. Rolando Huacasi (Responsable)
2. Jhoni Javier Apaza Masco
3. Sergio Gonzales
4. Carlos Junior

## **VOLEY "A" - DAMAS**

<b>DAMAS</b>
1. Ruben Pampamallco (Responsable)
2. Jaime Lupaca
3. Elber Mamani
4. Edgar Brasack

## **BASQUET**

<b>VARONES Y DAMAS</b>
1. Roy (Responsable)
2. Jose Coaquira
3. Edy
4. Fredy Yllanes
5. David Mamani

### **6. COMISION INSCRIPCIONES**

- ✓ Secretaria de la institución

### **7. COMISION DE PRIMEROS AUXILIOS**

- ✓ Docentes

### **8. LIMPIEZA Y CONSERVACION DEL AMBIENTE DEPORTIVO**

- ✓ Asesores y estudiantes

ACTIVIDADES DE ANIVERSARIO DE INSTITUTO DE EDUCACIÓN SUPERIOR  
TECNOLÓGICO PRIVADO TECNOTRONIC